

# EQUIVIS HVG 12 I



## LUBRIFICAZIONE

Fluido idraulico a bassa viscosità con indice di viscosità molto elevato.

### IMPIEGHI

#### Circuiti idraulici

- Formulato con speciali basi raffinate e un pacchetto di additivi per essere usato in tutti gli impianti idraulici che operano in condizioni di forti escursioni termiche.
- Fluido particolarmente adatto per le macchine che operano all'aperto, con facilità di avviamento a temperature molto basse (- 40°C) e funzionamento regolare in tutti i periodi dell'anno: macchinari per lavori pubblici, per cave, trasporto marino ecc...

### SPECIFICHE

#### Specifiche internazionali

- AFNOR 48-600 (classe HV)  
DIN 51524 (part 3)

### VANTAGGI

#### Longevità degli organi

#### Grande affidabilità

- Indice di viscosità molto alto.
- Eccellente stabilità al taglio in servizio.
- Eccellente stabilità termica associata ad una buona resistenza all'ossidazione.
- Ottime proprietà antiusura.
- Ottima stabilità all'idrolisi.
- Ottimo filtrabilità con o senza acqua.
- Eccellente potere anticorrosione, antiruggine e antischiuma.
- Buon potere disaerante.
- Eccellente potere disemulsificante.
- Punto di scorrimento bassissimo.
- Perfetta neutralità nei confronti dei giunti.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	EQUIVIS HVG 12 I
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/l	0,890
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	cSt	12
Viscosità a 100 °C	ASTM D 445	cSt	3,34
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	163
Punto d'infiammabilità Cleveland	ASTM D 92	°C	150
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<-48
n. Neutralizzazione	ASTM D 664	mg KOH/g	0,3

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

TOTAL ITALIA  
Industria e Specialità  
27/04/10  
EQUIVIS HVG 12 I  
1/1



Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.  
E' disponibile presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.